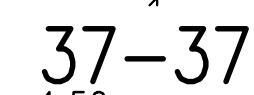
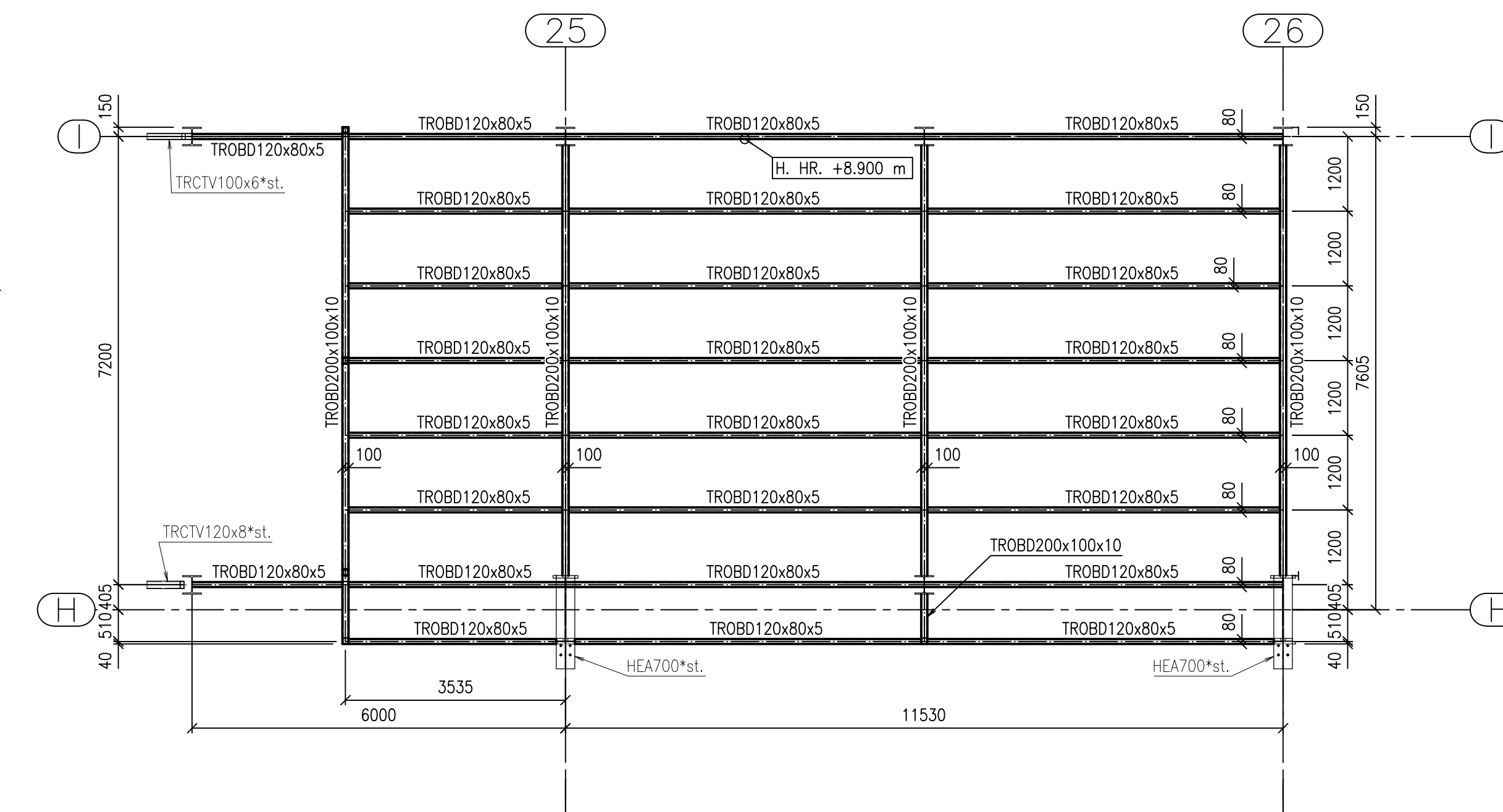
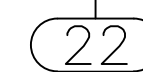
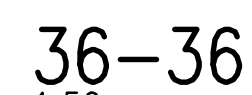


1:100

SL2 - HILTI HIT-HY 200-A V3 + HAS-U M20x260 8.8, hef = min. 150 mm, HILTI LEPENÁ KOTVA
SL1 - HILTI HIT-HY 200-A V3 + HAS-U M16x150 5.8, hef = min. 80 mm, HILTI LEPENÁ KOTVA
sch1, sch2 - HILTI HIT-HY 200-A V3 + HAS-U M16x190 5.8, hef = min. 120 mm, HILTI LEPENÁ KOTVA



1:75



- POKUD JSOU V DOKUMENTACI UVEDENY KONKRÉTNÍ FIRMY, NEBO VÝROBKY TAK JE LZE ZAMĚNIT ZA FIRMY, NEBO VÝROBKY S ROVNOCENNÝM ŘEŠENÍM.
- SOUČÁSTI DOKUMENTACE JE I TECHNICKÁ ZPRÁVA, ODSTAVEC 8 OBECNÁ UPOZORNĚNÍ A DOPORUČENÍ
- POUŽITÝ MATERIÁL: S235JR, S355J2
- DUTÉ PROFILY UZAVŘÍT PLECHEM P4
- PROFILY OZNAČENÉ HVĚZDIČKOU (*) JSOU Z MATERIÁLU S355J2
- NESLOUŽÍ PRO VÝROBU, LITNO ZPRACOVAT DALŠÍ STUPEŇ DOKUMENTACE, REALIZAČNÍ.
- VŠECHNY ŠROUBY MINIMÁLNĚ TŘÍDY 8.8, KOTVY 5.8 A 8.8
- PODLITÍ PATNÍCH PLECHŮ MINIMÁLNĚ O PEVNOSTI ZÁKLADŮ
- SKUTEČNÉ ROZMĚRY A STAV STÁVAJÍCÍ KCE ZKONTROLOVAT NA STAVBĚ
- PROFILY UZE DLE DIN 1026–2
- POSTUP OSAZOVÁNÍ VŠECH KOTEV PROVÁDĚT PODLE PODMÍNEK MANUÁLU, STANDARDU FIRMY
- ZÁBRADLÍ TRUBKOVÉ: SLOUPKY TRØ44,5x5
HORNÍ MADLO TRØ44,5x2,9
DOLNÍ MADLO TRØ32x2
OKOPOVÝ PLECH PLO100x6

$$\pm 0 \cong 525,600 \text{ m n.m.}$$

"DOKUMENTACE JE DUŠEVNÍM MAJETKEM FIRMY HUTNÍ PROJEKT Frýdek-Místek a.s. A NESMÍ BÝT POUŽITA BEZ JEJÍHO VĚDOMÍ."

a)		DATUM	PROVEDL	KONTROLA
OZN.	ZMĚNA			
VYPRACOVAL	TOMÁŠ FALTÝNEK	Faltýnek T.		
PROJEKTANT	ING. MARTIN BLAŽÍK	Blažík M.		
SCHVÁLIL	ING. ROMAN LISNÍK	Lisník R.		
KONTOLEOVAL	ING. ROMAN LISNÍK	Lisník R.		
INVESTOR	AL INVEST BŘIDLČná, a.s.		DATUM	05/2025
MÍSTO STAVBY	AL INVEST BŘIDLČNÁ		ÚČEL	ZADÁNÍ STAVBY
STAVBA	ALFAGEN ETAPA 2.		Č. ZAK.	11542-003-003
	SO 02 HALA TAO VESTAVKY OCELOVÉ KONSTRUKCE V9 ÚROVNĚ +0,00 M; +8.900 M		ARCHIVNÍ ČÍSLO	HP4-2-103281
			LISTŮ	1 POČET A4 8
			MĚŘITKO	PORADOVÝ Č. 1:100, 1:X 18